ROSHAL® ZN P250

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ПИГМЕНТ

ОПИСАНИЕ

НЕОРГАНИЧЕСКИЙ БЕЛЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ПИГМЕНТ НА ОСНОВЕ ФОСФАТА ЦИНКА

НАЗНАЧЕНИЕ

ROSHAL® ZN P250 - синтетический неорганический пигмент белого цвета. Предназначен для производства антикоррозионных лакокрасочных материалов на основе алкидных, эпоксидных, акриловых смол, как на водной основе, так и на основе органических растворителей. Покрытия с применением антикоррозионного пигмента **ROSHAL® ZN P250** эффективно предотвращают коррозию, обеспечивают прочную межслойную и общую адгезию, отличаются высоким уровнем свето- и термостойкости, а также обладают высокой скоростью высыхания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОПИСАНИЕ	
Наименование продукта	ROSHAL® ZN P250
Химический состав	Фосфат цинка; неорганическое соединение, соль металла цинка и ортофосфорной кислоты
CAS-№	7779-90-0
Физическое состояние (20°C)	Белый порошок без посторонних примесей, видимых невооруженным глазом
Зона применения	Пигмент в системах ЛКМ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
Антикоррозионные лкм	Покрытия для судоремонта
Каучуки	Синтетические смолы

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА	
Потеря массы при прокаливании (600°C)**, %**	6 – 12
Массовая доля соединений цинка, % в пересчете на Zn, после прокаливания при 600°C	22 – 32
Массовая доля соединений фосфора, %, не менее в пересчете на PO4, после прокаливания при 600°C	30
Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,5
Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,045, %, не более	0,5
pH водной суспензии	6 – 8

Все вышеуказанные данные используются для описания продукта и носят исключительно информационный характер.

ROSHAL® GROUP
«Химическая Компания ЛИК» ООО
ул. Косякова, д. 13
140732 г.Рошаль
Московская Область, Россия

Интернет: www.roshal-group.ru
Телефон: +7 49645 58 071
Электронная почта: info@lik-chemicals.ru

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Маслоемкость, г/100г, не более	40
Средний размер частиц (d50), мкм, не более	10

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Принцип действия	Разрушение металла под воздействием возникающих в коррозионной среде гальванических элементов называют электрохимической коррозией. Таким образом, коррозия железа – это электрохимический процесс обмена энергией. При наличии влаги железо переходит в раствор на аноде, а гидроксил-ионы образуются из воды и кислорода на катоде. Благодаря наличию там электролита для электронов появляется возможность вступить в реакцию на катоде с окружающей средой. Результатом является образование ржавчины. Цинк фосфат ZP от PG представляет собой микронизированный, белый нетоксичный продукт на основе ди/тетрагидрата фосфата цинка с превосходной стойкостью к внешним воздействиям для антикоррозионных покрытий. Благодаря своей низкой растворимости он легко диспергируется. Поэтому он обеспечивает высокую совместимость как со смолами на основе растворителей, так и со смолами на водной основе. Совместим с широким спектром сред, включая алкиды, эпоксидные эфиры, хлоркаучук, полиуретан и т.д. Пигмент также физически предотвращает проникновение воды и солей. Характеристики коррозионной стойкости цинко - фосфатного пигмента зависят от многих факторов, в том числе и от типов связующего. Так например праймеры на основе хлоркаучуковой смолы демонстрируют выдающиеся антикоррозионные свойства.
Рекомендации по дозировке	Наилучшие характеристики покрытия достигаются при дозировке от 5 до 12% от общего физического веса состава или композиции
Упаковка	Многослойные бумажные /полимерные мешки с внутренним вкладышем, 25кг
Условия хранения	Хранить в оригинальной и герметичной упаковке, в закрытом и сухом помещении при температуре не выше 50°C
Гарантированный срок хранения	24 месяцев от даты производства

Все вышеуказанные данные используются для описания продукта и носят исключительно информационный характер.

ROSHAL® GROUP
«Химическая Компания ЛИК» ООО
ул. Косякова, д. 13
140732 г.Рошаль
Московская Область, Россия

Интернет: www.roshal-group.ru
Телефон: +7 49645 58 071
Электронная почта: info@lik-chemicals.ru