

ФОСФАТ ЦИНКА RN-ZnP 20

**Фосфат цинка
Тетрагидрат**

**Линейная формула
 $H_8O_{12}P_2Zn_3$**

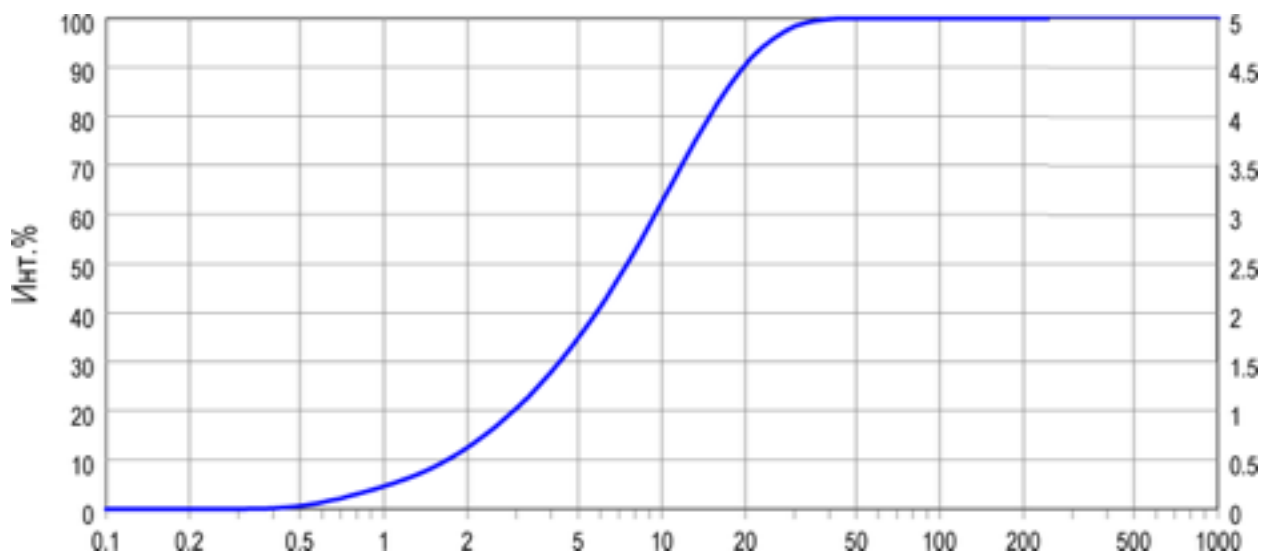
Разрушение металла под воздействием возникающих в коррозионной среде гальванических элементов называют электрохимической коррозией. Таким образом, коррозия железа – это электрохимический процесс обмена энергией. При наличии влаги железо переходит в раствор на аноде, а гидроксил-ионы образуются из воды и кислорода на катоде. Благодаря наличию там электролита для электронов появляется возможность вступить в реакцию на катоде с окружающей средой. Результатом является образование ржавчины. Цинк фосфат ZP от РГ представляет собой микронизированный, белый нетоксичный продукт на основе ди/тетрагидрата фосфата цинка с превосходной стойкостью к внешним воздействиям для антикоррозионных покрытий.

Благодаря своей низкой растворимости он легко диспергируется. Поэтому он обеспечивает высокую совместимость как со смолами на основе растворителей, так и со смолами на водной основе. Совместим с широким спектром сред, включая алкиды, эпоксидные эфиры, хлоркаучук, полиуретан и т.д. Пигмент также физически предотвращает проникновение воды и солей. Характеристики коррозионной стойкости цинко-фосфатного пигмента зависят от многих факторов, в том числе и от типов связующего. Так например праймеры на основе хлоркаучуковой смолы демонстрируют выдающиеся антикоррозионные свойства.

Мы предлагаем нашим клиентам, как типовые марки фосфатов цинка, так и специальные пигменты на основе фосфата цинка для решения нестандартных и особо ответственных задач. Благодаря наличию современного производственного и аналитического оборудования мы обеспечиваем высокое качество нашего продукта и контроля качества на каждой стадии производства.

Основные преимущества **фосфата цинка RN-ZnP 20**
по сравнению с другими фосфатами цинка:

- > Оптимизированная структура частиц
- > Очень узкий гранулометрический состав
- > Отличная диспергируемость
- > Контролируемое содержание водорастворимых веществ



Технические данные

| | |
|--|--------------------|
| Массовая доля соединений цинка, %: - в пересчете на Zn; | 47,5 – 52,5 |
| Массовая доля соединений фосфора, %: - в пересчете на PO₄; | 46 - 50 |
| Потери массы при прокаливании (600⁰C), % | 8 - 16 |
| Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более | 0,2 |
| pH водной суспензии | 6,0-8,0 |
| Маслоемкость, г/100 г пигмента, не более | 30 |
| Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,045, %, не более | 0,5 |
| Средний размер частиц, мкм | 3,89 |

ООО ООО "Химическая Компания ЛИК"

www.kraski-laki.ru

info@lik-chemicals.ru

7 (495) 797-74-36



ФОСФАТ ЦИНКА

Фосфат цинка- синтетический неорганический пигмент белого цвета, предназначенный для производства антикоррозионных лакокрасочных материалов на основе алкидных, эпоксидных, акриловых смол, как на водной основе, так и на основе органических растворителей.

Физико-химические характеристики

| Наименование показателя | Норма |
|---|----------------------|
| Внешний вид | Порошок белого цвета |
| Массовая доля соединений цинка (на не прокалённый продукт), %: | 40 - 47 |
| Массовая доля соединений фосфора (на не прокалённый продукт), %: -в пересчете на PO ₄ ; | 40 - 47 |
| Потери массы при прокаливании (600 °С), % | 8 - 16 |
| Массовая доля соединений цинка после прокаливании при 600 °С, %: -в пересчете на Zn; | 47,5 - 52,5 |
| Массовая доля соединений фосфора после прокаливании при 600 °С, %: -в пересчете на PO ₄ ; | 46 - 50 |
| Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более | 0,2 |
| Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,045, %, не более | 0,05 |
| pH водной суспензии | 6 - 8 |
| Маслоемкость, г/100 г пигмента, не более | 30 |
| Средний размер частиц, мкм, не более | 10 |

Применение

НАИЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДОСТИГАЮТСЯ ПРИ ЗАГРУЗКЕ ОТ 5 ДО 12% ОТ ФИЗИЧЕСКОГО ВЕСА ВСЕЙ КОМПОЗИЦИИ.

| На основе растворителя | Применение |
|--|------------|
| Тощие алкиды | o |
| Средние алкиды | * |
| Жирные алкиды | * |
| 2К эпоксидная смола | * |
| Эпоксидная смола с высоким содержанием твердого вещества | * |
| Эпоксидный эфир | * |
| PU | * |

| На водной основе | Применение |
|---------------------------------|------------|
| Водорастворимые алкиды | * |
| Алькидная эмульсия | * |
| Эпоксидный эфир | * |
| 2К эпоксидная смола | * |
| Акрил и модифицированный акрил. | * |

| Специальные покрытия | Применение |
|-----------------------|----------------------|
| Грунтовый наполнитель | • |
| Рулонные покрытия | o |
| Порошковые покрытия | ещё не тестировалось |

o очень высокая эффективность

* высокая эффективность

• эффектино

