

## ФОСФАТ ЦИНКА RN-ZnP 20

Фосфат цинка  
Тетрагидрат

Линейная формула  
 $H_8O_{12}P_2Zn_3$

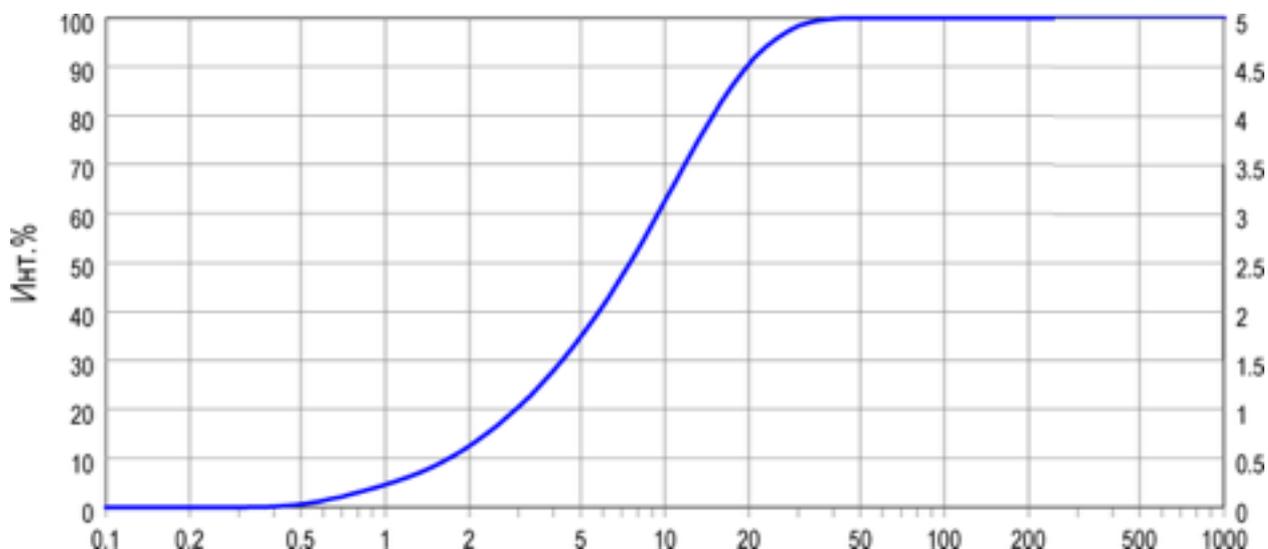
Разрушение металла под воздействием возникающих в коррозионной среде гальванических элементов называют электрохимической коррозией. Таким образом, коррозия железа – это электрохимический процесс обмена энергией. При наличии влаги железо переходит в раствор на аноде, а гидроксил-ионы образуются из воды и кислорода на катоде. Благодаря наличию там электролита для электронов появляется возможность вступить в реакцию на катоде с окружающей средой. Результатом является образование ржавчины. Цинк фосфат ZP от РГ представляет собой микронизированный, белый нетоксичный продукт на основе ди/тетрагидрата фосфата цинка с превосходной стойкостью к внешним воздействиям для антикоррозионных покрытий.

Благодаря своей низкой растворимости он легко диспергируется. Поэтому он обеспечивает высокую совместимость как со смолами на основе растворителей, так и со смолами на водной основе. Совместим с широким спектром сред, включая алкиды, эпоксидные эфиры, хлоркаучук, полиуретан и т.д. Пигмент также физически предотвращает проникновение воды и солей. Характеристики коррозионной стойкости цинко-фосфатного пигмента зависят от многих факторов, в том числе и от типов связующего. Так например праймеры на основе хлоркаучуковой смолы демонстрируют выдающиеся антикоррозионные свойства.

Мы предлагаем нашим клиентам, как типовые марки фосфатов цинка, так и специальные пигменты на основе фосфата цинка для решения нестандартных и особо ответственных задач. Благодаря наличию современного производственного и аналитического оборудования мы обеспечиваем высокое качество нашего продукта и контроля качества на каждой стадии производства.

Основные преимущества **фосфата цинка RN-ZnP 20**  
по сравнению с другими фосфатами цинка:

- > Оптимизированная структура частиц
- > Очень узкий гранулометрический состав
- > Отличная диспергируемость
- > Контролируемое содержание водорастворимых веществ



Технические данные

<b>Массовая доля соединений цинка, %: - в пересчете на Zn;</b>	<b>47,5 – 52,5</b>
<b>Массовая доля соединений фосфора, %: - в пересчете на PO<sub>4</sub>;</b>	<b>46 - 50</b>
<b>Потери массы при прокаливании (600<sup>0</sup>C), %</b>	<b>8 - 16</b>
<b>Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более</b>	<b>0,2</b>
<b>pH водной суспензии</b>	<b>6,0-8,0</b>
<b>Маслоемкость, г/100 г пигмента, не более</b>	<b>30</b>
<b>Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,045, %, не более</b>	<b>0,5</b>
<b>Средний размер частиц, мкм</b>	<b>3,89</b>

ООО ООО "Химическая Компания ЛИК"

[www.kraski-laki.ru](http://www.kraski-laki.ru)

[info@lik-chemicals.ru](mailto:info@lik-chemicals.ru)

7 (495) 797-74-36

+



**ROSHAL**  
GROUP

## ФОСФАТ ЦИНКА

Фосфат цинка- синтетический неорганический пигмент белого цвета, предназначенный для производства антикоррозионных лакокрасочных материалов на основе алкидных, эпоксидных, акриловых смол, как на водной основе, так и на основе органических растворителей.

### Физико-химические характеристики

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Порошок белого цвета
Массовая доля соединений цинка (на не прокалённый продукт), %:	40 - 47
Массовая доля соединений фосфора (на не прокалённый продукт), %: -в пересчете на PO <sub>4</sub> ;	40 - 47
Потери массы при прокаливании (600 °С), %	8 - 16
Массовая доля соединений цинка после прокаливании при 600 °С, %: -в пересчете на Zn;	47,5 - 52,5
Массовая доля соединений фосфора после прокаливании при 600 °С, %: -в пересчете на PO <sub>4</sub> ;	46 - 50
Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,2
Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,045, %, не более	0,05
pH водной суспензии	6 - 8
Маслоемкость, г/100 г пигмента, не более	30
Средний размер частиц, мкм, не более	10

## Применение

**НАИЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДОСТИГАЮТСЯ ПРИ ЗАГРУЗКЕ ОТ 5 ДО 12% ОТ ФИЗИЧЕСКОГО ВЕСА ВСЕЙ КОМПОЗИЦИИ.**

На основе растворителя	Применение
Тощие алкиды	○
Средние алкиды	*
Жирные алкиды	*
2К эпоксидная смола	*
Эпоксидная смола с высоким содержанием твердого вещества	*
Эпоксидный эфир	*
PU	*

На водной основе	Применение
Водорастворимые алкиды	*
Алькидная эмульсия	*
Эпоксидный эфир	*
2К эпоксидная смола	*
Акрил и модифицированный акрил.	*

Специальные покрытия	Применение
Грунтовый наполнитель	•
Рулонные покрытия	○
Порошковые покрытия	ещё не тестировалось

○ очень высокая эффективность

\* высокая эффективность

• эффектино

